

Dichiarazione (ai sensi dell'art. 14 del Dlgs 33/2013, così come modificato dal Dlgs 97/2016) relativa all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati e relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti (comma 1 lettera d), ad altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e indicazione dei compensi spettanti (comma 1 lettera e) e dell'ammontare complessivo degli emolumenti percepiti a carico della finanza pubblica (comma 1-ter) Il/la sottoscritto/a Cognome Nr. matricola Nome TREVISANI **MARIA PIA** 03486I Carica rivestita nell'Amministrazione Comunale DIRETTORE STAFF CONSIGLIO-STAFF DEL SEGRETARIO GENERALE Ai sensi di quanto disposto dagli artt. 46 e 47 del DPR 445/2000, consapevole delle sanzioni previste dall'art.76 nel caso di dichiarazioni mendaci: DICHIARA 1) di non avere assunto cariche presso enti pubblici o privati (nel caso, compilare obbligatoriamente Sez. 1) 2) di non avere ricevuto incarichi con oneri a carico della finanza pubblica (nel caso, compilare obbligatoriamente Sez. 2) 3) di aver percepito un ammontare complessivo di emolumenti a carico della finanza pubblica per l'anno 2021 pari a Euro 96.013,68 Sez. 1 – cariche presso enti pubblici o privati e relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti Ente pubblico / privato Tipologia carica durata Compensi a qualsiasi titolo corrisposti Sez. 2 – Altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica Ente Incarico Oneri a carico della finanza Durata pubblica Annotazioni Firma del dichiarante Maria Pia Trevisani 23/09/2022