



**Comune
di Bologna**

Dichiarazione (ai sensi dell'art. 14 del Dlgs 33/2013, così come modificato dal Dlgs 97/2016) relativa all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati e relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti (comma 1 lettera d), ad altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e indicazione dei compensi spettanti (comma 1 lettera e) e dell'ammontare complessivo degli emolumenti percepiti a carico della finanza pubblica (comma 1-ter)

la sottoscritta

Cognome	Nome	Nr. matricola
CESARI	MONICA	042042A

Carica rivestita nell'Amministrazione Comunale

DIRETTORE SETTORE SERVIZI PER L'EDILIZIA PRIVATA

Ai sensi di quanto disposto dagli artt. 46 e 47 del DPR 445/2000, consapevole delle sanzioni previste dall'art.76 nel caso di dichiarazioni mendaci:

DICHIARA

- 1) di non avere assunto cariche presso enti pubblici o privati
- 2) di non avere ricevuto incarichi con oneri a carico della finanza pubblica
- 3) di aver percepito un ammontare complessivo di emolumenti a carico della finanza pubblica per l'anno 2021 pari a **106.673,14**

Sez. 1 – cariche presso enti pubblici o privati e relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti

Ente pubblico / privato	Tipologia carica	durata	Compensi a qualsiasi titolo corrisposti

Sez. 2 – Altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

Ente	Incarico	Durata	Oneri a carico della finanza pubblica

Annotazioni

Firma del dichiarante

Bologna 19 settembre 2022