

21/03/2022



**Dichiarazione** (ai sensi dell'art. 14 del Dlgs 33/2013, così come modificato dal Dlgs 97/2016) relativa all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati e relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti (comma 1 lettera d), ad altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e indicazione dei compensi spettanti (comma 1 lettera e) e dell'ammontare complessivo degli emolumenti percepiti a carico della finanza pubblica (comma 1-ter)

compressivo degli emolamenti percepiti a carico dena imanza pubblica (comma 1-ter)					
Il/la sottoscritto/a					
Cognome	Nome	Nr. matricola			
STELLA	SIMONE	041328B			
Carica rivestita nell'Amministrazione Comunale					
DIRIGENTE U.I. SERVIZI DI MANUTENZIONE					
Ai sensi di quanto disposto dagli artt. 46 e 47 del DPR 445/2000, consapevole delle sanzioni previste					
dall'art.76 nel caso di dichiarazioni mendaci:					

## **DICHIARA**

- 1) di aver/ non avere assunto cariche presso enti pubblici o privati (nel caso, compilare obbligatoriamente Sez. 1)
- 2) di aver/ non avere ricevuto incarichi con oneri a carico della finanza pubblica (nel caso, compilare obbligatoriamente Sez. 2)
- 3) di aver percepito un ammontare complessivo di emolumenti a carico della finanza pubblica per l'anno 2020 pari a 78.560,33

6 4 1	111.	1			
Sez. 1 – cariche presso enti	pubblici (	o privati e relativi	i compensi a qualsiasi	i titolo corrisposti	
Ente pubblico / privato	Tipologia carica		durata	Compensi a qualsiasi titolo	
-	-			corrisposti	
				-	
Sez. 2 – Altri incarichi con	oneri a ca	rico della finanza	pubblica		
Ente		Incarico	Durata	Oneri a carico della finanza	
				pubblica	
Annotazioni				•	
Data		Firma del dichiarante			

**Ing. Simone Stella**