



Comune di Bologna

Il Comune
è Bologna

Dichiarazione (ai sensi dell'art. 14 del Dlgs 33/2013, così come modificato dal Dlgs 97/2016) relativa all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati e relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti (comma 1 lettera d), ad altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e indicazione dei compensi spettanti (comma 1 lettera e) e dell'ammontare complessivo degli emolumenti percepiti a carico della finanza pubblica (comma 1-ter)

Il sottoscritto

Cognome	Nome	Nr. matricola
Danielli	Massimiliano	030658E

Carica rivestita nell'Amministrazione Comunale

Dirigente

Ai sensi di quanto disposto dagli artt. 46 e 47 del DPR 445/2000, consapevole delle sanzioni previste dall'art.76 nel caso di dichiarazioni mendaci:

DICHIARA

- 1) di aver/ non avere assunto cariche presso enti pubblici o privati (nel caso, compilare obbligatoriamente Sez. 1)
- 2) di aver/ non avere ricevuto incarichi con oneri a carico della finanza pubblica (nel caso, compilare obbligatoriamente Sez. 2)
- 3) di aver percepito un ammontare complessivo di emolumenti a carico della finanza pubblica per l'anno 2019 pari a **92.483,21**

Sez. 1 – cariche presso enti pubblici o privati e relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti

Ente pubblico / privato	Tipologia carica	durata	Compensi a qualsiasi titolo corrisposti

Sez. 2 – Altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

Ente	Incarico	Durata	Oneri a carico della finanza pubblica
Comune di Jesi	formazione sul partenariato pubblico-privato	dal 17/5 al 20/5/2019	euro 2000,00
Ministero Infrastrutture e Trasporti	partecipazione a commissione di gara	dall'1/7 al 31/7/2019	euro 3000,00

Annotazioni

Data

Firma del dichiarante

.....

.....